



MODIFALT®

Additifs pour la transformation des bitumes
en bitumes modifiés élastomères

Grâce au procédé breveté MODIFALT®, Modifiez désormais tous les types d'enrobés !

MODIFALT® s'emploie avec des grades de bitumes purs 35/50, 50/70 et 70/100 conventionnels.
Il est destiné aux couches de roulement (BBSG, BBM, BBTM, BBDr) moyennement ou très fortement circulées.

PERFORMANCE

- ❖ Performances élevées et adaptables des chaussées avec des enrobés aux liants élastomères **réticulés chimiquement**.
- ❖ Amélioration de la **résistance** à la **fissuration thermique superficielle**, à la **fatigue**, à l'**arrachement**.
- ❖ Augmentation de la **durée de vie** des routes grâce aux **performances mécaniques exceptionnelles** des bitumes élastomères greffés.

ÉCONOMIQUE

- ❖ Un dosage ajusté pour chaque enrobé et du grade de bitume recherché.
- ❖ 15% à 30% d'économie par rapport à une solution classique.
- ❖ Réduction des coûts d'entretien.

SIMPLICITÉ

- ❖ Conditionnés et livrés en **cartons de 20 kg et stockés sur palettes filmées**.
- ❖ **Stabilité** au stockage.
- ❖ **Facilité du dosage** et **d'utilisation** par injection directement dans le process de malaxage de la centrale d'enrobage.
- ❖ Le caractère et le **niveau de modification** peuvent être définis suivant le grade du bitume retenu et la quantité d'additif.

SANTÉ, SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT

- ❖ MODIFALT® s'utilise conformément à sa fiche de données de sécurité.
- ❖ MODIFALT® est un additif **peu consommateur d'énergie**.

Présentation du liant obtenu avec l'additif MODIFALT®

Le dosage en additifs, selon le taux de liant total des formules, permet d'obtenir différentes teneurs en élastomères :

▪ 1.5 kg / tonne d'enrobé :

Caractéristiques rhéologiques des bitumes modifiés conventionnels, produits par l'ajout de **2 à 3 % d'élastomères**

▪ 2.0 kg / tonne d'enrobé :

Caractéristiques rhéologiques des bitumes modifiés conventionnels, produits par l'ajout de plus de **4 % d'élastomères**.

CONDITIONS DE FABRICATION

L'usage des additifs granulés solubles dans le bitume lors de la phase enrobage conduit à un bitume modifié sous l'effet de l'**action accélérée** créée par le brassage des malaxeurs des centrales.

Ajout opéré simultanément à celui du bitume directement dans le malaxeur des postes discontinu ou continu.

Température de 165° C minimale.

Propriétés apportées par MODIFALT® sur les bitumes et les enrobés - (NF EN 14023)

BASE de bitume initiale employée	35-50	50-70	70-100
Essai de pénétration (1/10 mm)	39	63	78
Essai de T° Bille anneau (°C)	53	51	47
MODIFALT® à 1.5 kg par tonne d'enrobé			
Classe BMP NF EN 14023	PmB 25/55-55	PmB 45/80-50	
Essai de pénétration (1/10 mm)	30-45	45-65	
Essai de T° Bille anneau (°C)	≥ 55	≥ 54	
Essai de T° FRAASS (°C)	≤ -10	≤ -12	
Intervalle de plasticité (°C)	≥ 65	≥ 65	
Retour élastique 25 °C (%)	≥ 60	≥ 60	
MODIFALT® à 2.0 kg par tonne d'enrobé			
Classe BMP NF EN 14023		PmB 25/55-60	PmB 45/80-50
Essai de pénétration (1/10 mm)		45-60	45-80
Essai de T° Bille anneau (°C)		≥ 58	≥ 55
Essai de T° FRAASS (°C)		≤ -12	≤ -15
Intervalle de plasticité (°C)		≥ 70	≥ 70
Retour élastique 25 °C (%)		≥ 70	≥ 70

Granulés MODIFALT® (3mm)



Les informations techniques figurant sur cette fiche constituent le guide d'emploi des additifs. Elles ne sauraient, en aucun cas, engager la responsabilité de FENIXFALT SAS en ce qui concerne les procédés d'utilisation du produit ou les résultats obtenus en dehors des recommandations d'usage précisées concernant strictement la production de liants modifiés in situ au cours de la phase enrobage. Le choix et la mise au point de ces procédés incombent aux utilisateurs sous leur entière responsabilité.

