

REGEDREN®

Additifs pour la transformation des bitumes drainants recyclés en bitumes régénérés modifiés élastomères

Grâce au procédé breveté REGEDREN®, Régénérez le bitume drainant routier usagé !

REGEDREN® s'emploie lors d'une opération de recyclage partiels d'agrégats d'enrobé.

Il permet le recyclage **du taux maximum** d'agrégats d'enrobés usagés !

PERFORMANCE

- ❖ **Réduction des composés oxydés du bitume vieilli** obtenu par le processus chimique de **réticulation inter et intramoléculaires** du mélange du liant ancien avec le nouveau.
- ❖ **Caractéristiques** du liant final reconstitué **équivalentes** au minimum à **celles des bitumes neufs**
- ❖ **Performances élastiques élevées** du bitume obtenu.
- ❖ **Obtention de toute la gamme des liants routiers** modifiés de type PmB conformes aux spécifications.

SIMPLICITÉ

- ❖ Conditionnés et livrés en **cartons de 20 kg et stockés sur palettes filmées.**
- ❖ **Stabilité** au stockage.
- ❖ **Facilité du dosage et d'utilisation** par injection directement dans le process de malaxage de la centrale d'enrobage.
- ❖ **Reproduction « in situ »** de toute la gamme de liants modifiés.

ÉCONOMIQUE

- ❖ **15% à 30%** d'économie par rapport à une solution classique.
- ❖ Un **dosage ajusté** au taux de recyclage, aux caractéristiques du bitume drainant vieilli et du bitume d'apport.

SANTÉ, SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT

- ❖ REGEDREN® s'utilise conformément à sa fiche de données de sécurité.
- ❖ REGEDREN® permet le recyclage de plus de 50% d'agrégats d'enrobés
- ❖ REGEDREN® est un additif **peu consommateur d'énergie.**

Utilisation de l'additif REGEDREN®

CONDITIONS DE FABRICATION

L'usage des additifs granulés solubles dans le mélange des agrégats d'enrobés usagés, neufs et du liant neuf de la phase enrobage conduit à un bitume modifié sous l'effet de l'action accélérée créée par le brassage des malaxeurs des centrales.

Ajout opéré simultanément dans le mélange directement dans le malaxeur des postes discontinu ou continu.

Température de 165° C minimale.

Bitumes modifiés obtenus avec REGEDREN®

Le bitume complémentaire à employer avec REGEDREN® est de type conventionnel. A partir des caractéristiques du bitume drainant vieilli, du taux de recyclage envisagé et des disponibilités des bitumes d'apport, il sera possible avec REGEDREN® de reproduire in situ toute la gamme de pénétration des liants élastomères modifiés chimiquement en leur intégrant un caractère élastique standard ou très élevé

Plage de pénétration 1/10 mm	15 - 30	35 - 50	55 - 70	70 - 100
TBA °C	≥ 70	≥ 65	≥ 60	≥ 58

Granulés REGEDREN® (4mm)



La quantité d'additifs à ajouter (Q) est directement liée à la teneur finale en liant de l'enrobé recyclé produit (X%). Elle répond à la formule qui exprime la quantité d'additif en kilogramme à employer par tonne d'enrobé recyclé produite.

$$\text{Qté de REGEDREN® (Kg d'additif / tonne d'enrobé)} : Q = 80 X$$

Ainsi à titre d'exemple et quel que soit le taux d'agrégats d'enrobé recyclé employé, si la formulation de l'enrobé final avec recyclé est de 5% de liant, la quantité d'additif REGEDREN® à ajouter est de 4 kg par tonne d'enrobé produite.

Les informations techniques figurant sur cette fiche constituent le guide d'emploi des additifs. Elles ne sauraient, en aucun cas, engager la responsabilité de FENIXFALT SAS en ce qui concerne les procédés d'utilisation du produit ou les résultats obtenus en dehors des recommandations d'usage précisées concernant strictement la production de liants modifiés in situ au cours de la phase enrobage. Le choix et la mise au point de ces procédés incombent aux utilisateurs sous leur entière responsabilité.

